

Plan izvođenja nastave i ispita

Sadržaj predmeta

UVODNA RAZMATRANJA
OBRADA ABRAZIVNIM MLAZOM
OBRADA VODENIM MLAZOM
ULTRAZVUČNA OBRADA
ELEKTROEROZIVNA OBRADA
OBRADA ELEKTRONSKIM SNOptom
OBRADA LASEROM
OBRADA PLAZMOM
HEMIJSKA OBRADA
ELEKTROHEMIJSKA OBRADA
ABRAZIVNA ELEKTROHEMIJSKA OBRADA

Aktivnosti i sistem bodovanja

1. Nastava

- 5 boda (prisustvo i aktivnost nastavi)
- bonus 5 boda za ekstremno prisustvo predavanju i vežbama

2. Vežbe

- 5 boda (boduju se aktivnost i grafički rad)
- vežbe obavezne (dozvoljeno max 3 izostanka)

3. Predispitni deo - Izrada samostalnog rada (izbor)

- 30 bodova
- student sam bira temu
- rad se predaje u pismenoj formi (cca. 10 st.)

4. Pismeni deo ispita

- 30 + 30 bodova
- pismeni sa deset teoretskih pitanja i pet zadatka (samostalni rad oslobađa izradu zadataka)
- obavezno se mora položiti sa min. 15 ili 30 bodova

5. Usmeni deo ispita

- 30 bodova
- odgovara se na tri pitanja
- pitanja data u nastavku

Ispitna pitanja za usmeni deo ispita

1. Podela nekonvencionalnih postupaka obrade
2. Karakteristike nekonvencionalnih postupaka obrade
3. Primena nekonvencionalnih postupaka obrade
4. Osnovi procesa i instalacija AJM-obrade
5. Tehnološke karakteristike AJM procesa
6. Primena obrade abrazivnim mazom
7. Osnovne procesa i instalacija WJM-obrade
8. Tehnološke karakteristike WJM procesa
9. Primena obrade vodenim mlazom

10. Osnovi procesa i instalacija dimenzionalne USM-obrade
11. Tehnološke karakteristike USM procesa
12. Primena dimenzionalne USM-obrade
13. Čišćenje primenom ultrazvuka
14. Ultrazvučno intenziviranje procesa obrade
15. Ultrazvučna defektoskopija i kontrola
16. Fizičke osnove procesa EDM-obrade
17. Karakteristike električnih impulsa EDM-obrade
18. Proizvodnost elektroerozivne obrade
19. Tačnost i kvalitet obrađene površine EDM-obrade
20. Alat EDM-obrade (materijal, postupci izrade i trošenje)
21. Instalacija EDM-obrade
22. Primena elektroerozivne obrade
23. Osnovi procesa i instalacija EBM-obrade
24. Tehnološke karakteristike EBM procesa
25. Primena obrade elektronskim snopom
26. Laserski zrak (osobine i karakteristike)
27. Osnovi procesa i instalacija LBM-obrade
28. Tehnološke karakteristike LBM procesa
29. Primena obrade laserom
30. Osnovi procesa i instalacija PAM-obrade
31. Tehnološke karakteristike PAM procesa
32. Primena obrade plazmom
33. Osnovi procesa i instalacija CHM-obrade
34. Maska i sredstvo za nagrizanje CHM-obrade
35. Tehnološke karakteristike CHM procesa
36. Primena hemijske obrade
37. Fizičke osnove ECM-obrade
38. Proizvodnost ECM-obrade
39. Tačnost i kvalitet obrađene površine ECM-obrade
40. Alat i pribor ECM-obrade
41. Instalacija ECM-obrade
42. Primena elektrohemijske obrade
43. Osnovni pojmovi i princip rada EC-brušenja
44. Osnovni pojmovi i princip rada EC-honovanja
45. Osnovni pojmovi i princip rada EC-lepovanja

Literatura

M. Gostimirović: Nekonvencionalni postupci obrade, FTN, Novi Sad, 2016.